



## ARMSTRONG NEWTONE

- Armstrong NEWTONE est une dalle de plafond en silicate de calcium hydraté offrant une performance d'humidité relative de 100% et convient à une utilisation dans des zones soumises à des températures et à une humidité extrêmes.
- Forte atténuation latérale (37 dB)
- Idéal pour les espaces à forte humidité (spas, centres et parcs aquatiques)





## **ARMSTRONG NEWTONE**



Détails de bord	Board
Détails de bord additionnels sur demande	
Épaisseur (mm)	6
Dimensions (mm)	600 x 600
Dimensions additionnelles sur demande	
Système	Apparent et démontable - Système C
Poids	$8.0 \text{ kg} / \text{m}^2$
Couleur	Blanc
Absorption acoustique	EN ISO 354 $\alpha_{w}$ = <b>0.10(L)</b> en accord avec EN ISO 11654 - <b>Classe N/A</b> Fréquence f (Hz) 125 250 500 1000 2000 4000 $\alpha_{p}$ 0.25 0.15 0.10 0.10 0.05
	NRC = <b>0.10</b> en accord avec ASTM C 423
Atténuation latérale 🔀	EN ISO 10848-2 D <sub>n,f,w</sub> = <b>37 dB</b> en accord avec EN ISO <i>7</i> 1 <i>7</i> -1
Réaction au feu	Euroclasse A1-s1,d0 en accord avec EN 13501-1 RUS KMO (NG) en accord avec 123-FZ
Réflexion de la lumière	84%
Résistance à l'humidité	100% RH
Qualité de l'air	A+ E1
Entretien	

Dans les lieux ou le taux d'humidité relative permanent peut atteindre 90 % nous recommandons l'utilisation de notre ossature Prelude 24 Résistant à la corrosion ainsi que ses accessoires (classe C ) ou notre ossature Donn DX 24 KB (classe D selon la NF EN 13964:2014).

